

InSystems
automation



www.proANT.de

pr  ANT

Automatisch Navigierendes Transportfahrzeug

proANT für Paletten bis 1.200 kg

In Kooperation mit Stöcklin Logistik AG und BlueBotics SA bietet InSystems Automation das proANT 576 für Paletten bis max. 1.200 kg Last an. Der fahrerlose Gabelhubwagen nimmt Paletten vollautomatisch auf und navigiert anhand einer einmalig eingelernten Umgebungskontur vollständig autonom auf virtuellen Linien zum Ziel.

InSystems liefert das Flottenmanagement mit der Steuerung der Transportaufträge und integriert das proANT in die Fertigungsumgebung: Berücksichtigt werden dabei Gangbreiten und Engstellen, automatische Türen und Gabelstaplerverkehr sowie Schnittstellen zu vorhandenen Materialflusssystemen.



Die Transportaufträge können in allen Automatisierungsgraden von manuell bis automatisch über Leitsysteme oder Sensorik (Pull-Prinzip) ausgelöst werden.



Integration in anspruchsvolle Einsatzumgebungen

InSystems integriert die Transportroboter auch in besonders anspruchsvolle Arbeitsumgebungen mit Automatiktüren und Schleusen, mit Gabelstapler-, PKW- oder LKW-Verkehr. Bei großem Verkehrsaufkommen können auch Ampelsysteme für eine Vorfahrtsregelung eingesetzt werden, mit denen die Fahrzeuge kommunizieren.



Sicherheit



Das proANT 576 ist personensicher und rundherum mit Sicherheitslaserscannern ausgestattet. Lichttaster an den Gabeln sorgen für die sichere Aufnahme der Paletten, Schalter überwachen die richtige Position bei Übernahme

und während des Transports. Das Absetzen der Palette erfolgt nur, wenn der Ablagebereich frei ist. Das proANT passt seine Geschwindigkeit der Umgebung an und kommt immer sicher zum Stehen. Hierfür sorgen die in den Sicherheits-Laserscannern festgelegte geschwindigkeitsabhängigen Warn- und Schutzfelder, durch die das Fahrzeug seine Geschwindigkeit verringert oder stoppt.

Technische Daten

proANT	
Größe (LxBxH):	2.150 x 830 x 1.940 mm
Laserscanner:	Sicherheitsscanner (personensicher)
Last:	Europaletten 1.200 x 800 mm ISO-Paletten 1.200 x 1.000 mm bis 1.200 kg und bis 2.000 mm Höhe
Lastaufnahme:	Gabeln mit Sensoren
Übergabehöhe	Hubhöhe max 1.200 mm
Antrieb:	3 Räder, Drehung über das Frontrad
Geschwindigkeit:	1,4 m/s
Steigung	max. 3 %
Wendekreis:	1.650 mm
Positioniergenauigkeit:	+/-3°, +/- 30 mm
Batterietechnik:	LiFeYPO4 mit Balancerboards und Temperatur Überwachung, 24 V DC

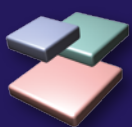
proANT Transportroboter

InSystems Automation entwickelt kundenspezifische Transportroboter für Lasten von 30 bis 1.200 kg und implementiert sie als Flotte in vorhandene Produktionssteuerungen und Fertigungsumgebungen.

Die proANT Transportroboter navigieren automatisch mittels Laserscanner ohne Bodenschleifen oder Wandreflektoren. Sie sind personensicher, kommunizieren über WLAN und organisieren als Fahrzeugflotte alle Transportaufgaben für einen vollautomatischen, innerbetrieblichen Materialfluss. Der Flottenmanager überwacht den Batteriezustand der Fahrzeuge und schickt sie rechtzeitig an die Ladestation, an der sie aufgrund moderner Batterietechnik nur wenige Minuten laden müssen.

InSystems liefert nicht nur die Fahrzeuge, die für Lasten, Übergabehöhen, und Gangbreiten optimiert werden, sondern auch alle Softwarekomponenten (Flottenmanager, Auftragsverwaltung, Schnittstellen zur Produktionssteuerung) in jedem gewünschten Automatisierungsgrad als komplette Materialfluslösung aus einer Hand.

Mehr proANT Information auf www.proANT.de



InSystems
automation

InSystems Automation GmbH
Wagner-Régeny-Str. 16
Showroom Industrie 4.0
Rudower Chaussee 9

12489 Berlin, Deutschland
Telefon +49 30 6392 2510
EMail info@insystems.de
www.insystems.de